



Fundusze Europejskie – dla rozwoju innowacyjnej gospodarki

Projekt „Zwiększenie efektywności sieci energetycznych poprzez opracowanie innowacyjnych stopów aluminium do produkcji przewodów napowietrznych” jest współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Skawina, dnia 30.07.2014 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Dotyczy: **Przeprowadzenie procedury wyboru najkorzystniejszej oferty** w związku z realizacją przez Boryszew SA Oddział Nowoczesne Produkty Aluminiowe Skawina umowy z NCBiR nr POIG.01.04.00-12-301/13 w ramach działania 1.4 Wsparcie projektów celowych osi priorytetowej 1 *Badania i rozwój nowoczesnych technologii* Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013.

Zamawiający:

Boryszew SA Oddział Nowoczesne Produkty Aluminiowe Skawina z siedzibą w Skawinie

1. Przedmiot zamówienia:

Boryszew S.A. Oddział Nowoczesne Produkty Aluminiowe Skawina w związku z realizacją w/w projektu zaprasza do składania ofert na :

Maszyna wytrzymałościowa służąca do przeprowadzania próby jednoosiowego rozciągania zgodnie z normą PN-EN ISO 6892:2010 następujących parametrach lub równoważnych technicznie:

1. Rama obciążeniowa dwukolumnowa

- maksymalne obciążenie: 100 kN;
- szerokość przestrzeni badawczej: minimum 1300 mm;
- wysokość przestrzeni badawczej: minimum 600 mm;
- podest z szufladą na akcesoria;
- zakres szybkości przeprowadzanego testu: 0,0005 – 200 mm/min w całym zakresie obciążenia do 100 kN włącznie;
- szybkość powrotu: minimum 400 mm/min;
- dokładność ustawiania prędkości: 0,05 % wartości ustawionej;
- dokładność pozycjonowania belki pomiarowej maszyny: $\pm 2\mu\text{m}$;
- rozdzielczość przemieszczenia minimum 0,01 μm ;
- cyfrowy pomiar wartości siły i wydłużenia z częstotliwością próbkowania sygnałów sterujących i danych pomiarowych z częstotliwością min 100 kHz i rozdzielczością 24 bity;
- pętla sterowania napędu o częstotliwości minimum 1000 Hz;
- pomiar siły do minimum 150% nominalu podłączonej głowicy siły;
- trzy aktywne kanały pomiarowe:
 - o obciążenie (głowica siły),
 - o przemieszczenie (droga-ruch trawersy),
 - o odkształcenie (ekstensometr),
- pilot zdalnego sterowania.



Fundusze Europejskie – dla rozwoju innowacyjnej gospodarki

Projekt „Zwiększenie efektywności sieci energetycznych poprzez opracowanie innowacyjnych stopów aluminium do produkcji przewodów napowietrznych” jest współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

2. **Główce pomiarowe siły**

- 2 czujniki o konstrukcji cylindrycznej i nominalnym obciążeniu 100 kN i 500 N;
- szybki montaż głowicy 500 N bezpośrednio na uchwytach 100 kN bez konieczności ich zdejmowania;
- zakres pomiarowy każdej z głowic 0,2% -100% z możliwością tarowania 50%.

3. **Uchwyty do próbek**

- uchwyty klinowe 100 kN z szybkim otwieraniem za pomocą dźwigni oraz z wkładkami (max 3 zestawy) do próbek o zakresie średnic 2 – 19 mm;
- komplet uchwytów do próbek w zakresie średnic 0,2 – 2 mm dla głowicy 500 N. Mocowanie wraz z głowicą siły 500 N bezpośrednio na uchwytach klinowych 100 kN.

4. **Ekstensometr automatyczny**

- płynna regulacji baz pomiarowych w zakresie 10 – 250 mm. Zdefiniowane bazy pomiarowe A100, A200, A250;
- rozdzielczość w całym zakresie pomiarowym min 5 µm;
- zakres pomiarowy min 400 mm;
- zmotoryzowane zamykanie i otwieranie czujników pomiarowych;
- wymienne końcówki czujników pomiarowych (stalowe i korundowe).

5. **Zestaw komputerowy (laptop) z oprogramowaniem**

- Moduł raportowania w języku polskim i angielskim (możliwość generowania raportów z badań w języku polskim i angielskim);
- Możliwość definiowania wartości referencyjnej
- Eksport wyników i pamięci pomiarowej (kanałów) do plików PDF, Excel.

6. **Dodatkowe wymagania:**

- Części zamienne i serwis gwarancyjny zapewnione do końca 2015 r.;
- Uruchomienie, wzorcowanie siły, drogi i wydłużenia wraz wystawieniem świadectw akredytowanego laboratorium z siedzibą na terenie Polski, opakowanie i transport w cenie zestawu;
- Dokumentacja oraz instrukcja obsługi w języku polskim;
- Szkolenie z obsługi maszyny dla pracowników;
- Dostarczenie urządzenia fabrycznie nowego;
- Zapewnienie autoryzowanego serwisu gwarancyjnego, pogwarancyjnego i kalibracyjnego (z akredytacją) z siedzibą na terenie Polski. Obsługa przez serwisantów w języku polskim.

Fundusze Europejskie – dla rozwoju innowacyjnej gospodarki

Projekt „Zwiększenie efektywności sieci energetycznych poprzez opracowanie innowacyjnych stopów aluminium do produkcji przewodów napowietrznych” jest współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Do oferty należy dołączyć:

- Listę referencyjną dostaw maszyn do zakładów przemysłowych, lista musi zawierać co najmniej 10 pozycji;
- Gwarancję na urządzenie do końca 2015 r.;
- Certyfikat CE na wszystkie komponenty;
- Kartę katalogową maszyny (oficjalna producenta) w języku polskim i angielskim celem potwierdzenia oferowanych parametrów.

2. Kryteria oceny:

Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty w oparciu o następujące kryteria:

Nazwa kryterium	Waga [%]
1. Cena netto oferty	40
2. Ocena techniczna oferty	60

a) Kryterium nr 1 – cena netto oferty – cena przedstawiona w ofercie będzie oceniana zgodnie z wzorem:
$$P_c = (C_n / C_r) \times 40$$

gdzie:

P_c – liczba punktów w kryterium cena oferty przyznanych rozpatrywanej ofercie

C_n – najniższa cena zaoferowana

C_r – cena z rozpatrywanej oferty

40 – waga kryterium

Maksymalną liczbę punktów czyli 40 otrzyma najniższa oferowana cena.

Uwaga: W przypadku zebrania ofert przedstawionych w różnych walutach, ceny zostaną przeliczone na PLN po średnim kursie NBP w dniu porównywania ofert.

b) Kryterium nr 2 – ocena techniczna rozpatrywanej oferty będzie dokonywana w oparciu o następujące parametry:

1) termin dostawy;

termin dostawy przedstawiony w ofercie będzie oceniony zgodnie z wzorem:

$$P_t = (T_n / T_r) \times 20$$

gdzie:

P_t – liczba punktów w kryterium termin dostawy przyznanych rozpatrywanej ofercie

T_n – najkrótszy zaoferowany termin

T_r – termin z rozpatrywanej oferty

20 – waga kryterium

Maksymalną liczbę punktów czyli 20 otrzyma oferta z najkrótszym terminem dostawy.



Fundusze Europejskie – dla rozwoju innowacyjnej gospodarki

Projekt „Zwiększenie efektywności sieci energetycznych poprzez opracowanie innowacyjnych stopów aluminium do produkcji przewodów napowietrznych” jest współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

2) częstotliwość próbkowania sygnałów sterujących i danych pomiarowych

częstotliwość przedstawiona w ofercie będzie oceniona zgodnie z wzorem:

$$Pcz = (CZn/CZr) \times 20$$

gdzie:

Pcz – liczba punktów w kryterium termin dostawy przyznanych rozpatrywanej ofercie

CZn – najwyższa zaoferowana częstotliwość

CZr – częstotliwość w rozpatrywanej ofercie

20 – waga kryterium

Maksymalną liczbę punktów czyli 20 otrzyma oferta z najwyższą częstotliwością

3) długość okresu gwarancji;

długość gwarancji przedstawiony w ofercie będzie oceniony zgodnie z wzorem:

$$Pg = (Gn/Gr) \times 20$$

gdzie:

Pg – liczba punktów w kryterium długość gwarancji przyznanych rozpatrywanej ofercie

Gn – najdłuższy zaoferowany okres

Gr – termin z rozpatrywanej oferty

20 – waga kryterium

Maksymalną liczbę punktów czyli 20 otrzyma oferta z najdłuższym okresem gwarancji.

Suma punktów otrzymana w każdym z parametrów będzie stanowiła liczbę punktów w ramach kryterium.

Oceny dokonywać będzie powołany przez Zamawiającego zespół ekspertów.

3. Złożenie oferty

Oferty zawierające:

1. dane teleadresowe Oferenta;
2. cenę netto;
3. pozostałe informacje pozwalające ocenić ofertę wg kryterium nr 2. podanym powyżej
4. datę ważności oferty co najmniej do dnia 30.09.2014 roku;
5. oświadczenie, iż oferent:
 - a. jest niepowiązany oraz nie jest jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji do Boryszew SA Oddział Nowoczesne Produkty Aluminiowe Skawina, w rozumieniu ustawy o rachunkowości;
 - b. nie jest podmiotem pozostającym z Boryszew SA Oddział Nowoczesne Produkty Aluminiowe Skawina w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności





Fundusze Europejskie – dla rozwoju innowacyjnej gospodarki

Projekt „Zwiększenie efektywności sieci energetycznych poprzez opracowanie innowacyjnych stopów aluminium do produkcji przewodów napowietrznych” jest współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

pozostających w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Ofertę prosimy dostarczyć do siedziby Zamawiającego drogą elektroniczną na adres e-mail: info@npa.pl do dnia 18.08.2014 roku do godz. 12:00

4. Dodatkowe informacje

Pytania odnośnie przedmiotu zamówienia prosimy kierować do:

p. Łukasz Wodziński, e-mail: lukasz.wodzinski@npa.pl

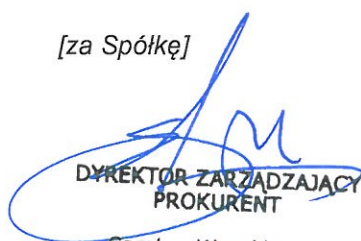
p. Robert Merchut, e-mail: robert.merchut@npa.pl

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronach internetowych spółki Boryszew SA Oddział Nowoczesne Produkty Aluminiowe Skawina (www.npa.pl) oraz w siedzibie Spółki w Skawinie przy ul. Piłsudskiego 23, w miejscu ogólnodostępnym.

Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

O wyborze najkorzystniejszej oferty zostaną powiadomieni wszyscy oferenci biorący udział w przedmiotowej procedurze.

[za Spółkę]


DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY
PROKURENT
Sławomir Waszkiewicz

Kierownik Projektu

Łukasz Wodziński

